

省エネ提案

改修提案事例

事例1 某化学製品製造工場の場合

速度制御装置の導入

対象ポンプ

用途	冷凍機冷却水用
定格吐出し量	9 m ³ / min
モータ出力	110 kW
年間稼働時間	7,920 hr
吐出し弁開度	40%
消費電力	112.2 kW
年間消費電力量	888,624 kWh
年間電力料金	15,995 千円 / y

能力に余裕がありバルブで絞っているポンプに

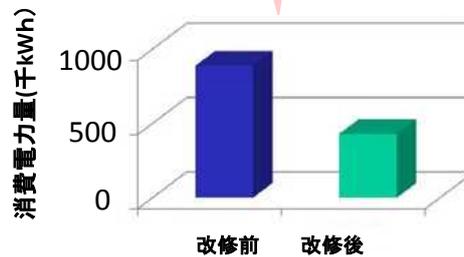
インバータ盤を設置して周波数を下げて運転したら



改修結果

省エネ改修方法	インバータ盤設置
吐出し弁開度	100%
運転周波数	38 Hz
削減電力	57.9 kW
年間削減電力量	458,885 kWh
削減率	51.6%
削減電力料金	8,260 千円 / y

消費電力は半分以下に低下



* 電力料金単価: 18.0 円 / kWh

提案実績

全国 60 事業所で提案したポンプの省エネ率の分布
平均 35%の省エネルギー実績

