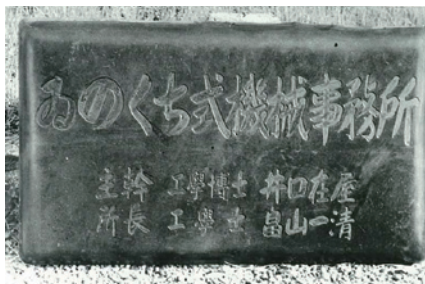


〔年表〕

荏原 100年の歩み

年代	年	主な出来事	
1910年代	1912	みのくち式機械事務所創立 東京帝国大学・井口在屋博士を主幹として、 畠山一清が所長に就任	
	1916	東京市下水道浅草田町ポンプ所向け口径1140 mm 渦巻ポンプ3台受注	
1920年代	1920	(株)荏原製作所設立 東京府荏原郡品川町南品川に我が国最初のポンプ専門工場建設	
	1921	送風機、プロワの製作開始	
	1923	関東大震災	
	1924	我が国最初の軸流ポンプ完成	
	1928	世界初可動翼軸流ポンプ開発	
1930年代	1930	ターボ冷凍機国産1号機完成	
	1931	新潟県に国産初の急速ろ過装置納入	
	1934	(株)宇野鉄工所 現在の(株)荏原金属設立	
	1938	羽田工場建設 本社及び工場移転 日本鋼管(株)に高炉用遠心プロワ国産第1号納入	
1940年代	1941	川崎工場建設 第二次世界大戦 尼崎人造石油に6000馬力ターボ圧縮機(記録品)納入	
	1945	終戦 羽田工場震災により川崎工場をポンプ・送風機工場に転換	
	1946	日本国憲法発布 東京都淀橋浄水場向けに口径700×600 mm 渦巻送水ポンプ納入 栗ノ木川排水機場完成、口径1500 mm 軸流ポンプ10台納入	
	1949	新川右岸排水機場完成、口径1800 mm 立軸軸流ポンプ5台納入	
	1950年代	1950	エハラ時報創刊 九州電力(株)築上発電所に渦巻給水ポンプ圧力8.33 MPa [85 kgf/cm ²] 納入 八幡製鉄(株)に焼結炉プロワ1100 kW [1500 PS] 納入
1953		米国キャリア社とターボ冷凍機の製造販売契約締結	
1954		新井郷川排水機場に口径2200 mm 立軸可動羽根軸流ポンプなど9台納入 大阪市深日町浄水場にアクセレータ1号機納入 水処理部門の拡充し浄水工業課設立 (株)荏原製作所技術部研究課発足	
1955		羽田工場を主力工場とし川崎工場を中小型ポンプの量産工場に改組	
1956		荏原インフィルコ(株)設立 米・インフィルコ社と折半出資 ボルグワーナ社バイロンジャクソン部とバレル型遠心ポンプの技術提携	
1957		熱海市に屎処理施設1号機納入 原子力調査室発足 原子力事業誕生 創業45年 エハラ時報特集号発行 名鉄ビルに本邦最大のターボ冷凍機970 Rt. 820 kW [1100 HP] 納入	
1958		日本鋼管(株)に高炉プロワ用軸流圧縮機4000 kW 納入 本州製紙(株)に抄紙機用ターボ真空プロワ納入 荏原グリスハイム(株) 現在の(株)荏原電産設立	
1959		東京都金町浄水場に口径800 mm 渦巻送水ポンプ納入 川口市領家下水処理場にエアロアクセレータ1号機納入 羽田工場に水車工場新設	
1960年代		1960	日本放送協会広島会館に吸熱塔付きヒートポンプ国産1号機納入 川崎工場に精機工場完成 畠山文化財団設立
		1961	スエズ運河浚渫にポンプ3700 kW [5000 PS] 納入 中国電力(株)(周布川)にフランス水車2000 kW 納入 鹿沼市にコンポスト施設1号機納入 青森市にストーカ炉1号機納入
		1962	東京都芝浦下水処理場に国内最大級のエアロアクセレータ33000 m ³ /d×2基納入

＜国内生産拠点と本社ビルの変遷＞



12-114 01/237

みのくち式機械事務所看板



12-114 02/237

大正12年頃の大崎工場



12-114 03/237

大崎工場第一工場内部

年代	年	主な出来事
1960年代	1963	八郎潟干拓用南北両排水機場完成、口径2200 mm渦巻立軸斜流ポンプなど8台納入 吸収式冷凍機1号機を関西原子力研究所から受注
	1964	新潟地震
		首都高速千代田トンネル口径3000 mm立軸軸流送・排風機 23台納入
		東京都金町浄水場に世界最大級のアクセレータ 50000 m ³ /d × 16基納入
		タイのバンコクに戦後初海外事務所開設
		日本原子力発電(株)東海第一発電所向け燃料冷却池水処理装置、雑廃液処理装置等納入
		東京オリンピック
		畠山記念館竣工
	荏原サービス(株)設立	
	1965	藤沢工場完成
		大和田排水機場完成、口径3600 mm立軸可動羽根軸流ポンプ2台、口径2500 mm立軸固定羽根軸流ポンプ4台納入
		世界初、下水処理水を工業用水として再利用
	1966	文部省南極昭和基地向け循環式トイレット設備納入
藤沢工場に冷熱工場完成		
1967	19DA型密閉ターボ冷凍機、1号機	
	福島県郡山市浄水場にグリーンリーフ・フィルタ1号機納入	
1968	羽田工場研究所及び川崎工場材料研究所設立	
	荏原工機(株)〔現在の荏原ハマダ送風機(株)〕設立	
1969	荏原ユーザライト(株)設立	
	Elliot社と技術提携しコンプレッサ・蒸気タービン事業開始	
	東京電力(株)姉崎発電所60万kWプラントに国産初超臨界圧力用給水ポンプ(圧力30 MPa 305 kgf/cm ² 動力11600 kW)納入	
	昭和四日市石油(株)に日本最大級のボイラ補給用純水装置納入	
1970年代	1970	東京電力(株)福島第一原子力発電所第1号機向け原子炉浄化系ろ過、脱塩装置、廃液濃縮装置納入
		東京都小作浄水場に建設当時最大級のグリーンリーフ・フィルタ(150000 m ³ /d)納入
	1971	新川河口排水機場完成、口径4200 mm横軸チューブラ形可動羽根軸流ポンプ6台納入
		海水淡水化装置、立形多重効用様式の研究・開発
	1972	(株)荏原製作所中央研究所設立
		16JR型ガス吸収冷温水機の開発1号機納入
		中部電力(株)知多火力発電所70万kWプラントにW給水ポンプ14000 kW納入
		新日本製鉄(株)(大分)に焼結ブロウ14500 kW納入
		札幌オリンピック
	1973	荏原インフィルコ(株)中央研究所設立
		農林省認定第1号の食品コンビナートに廃水処理施設納入
		東京電力(株)福島第一原子力発電所第2号機向け復水脱塩装置納入
		第1次石油ショック
	1974	東京ガス(株)袖ヶ浦LNG受入基地に超低温圧縮機1000 kW3台納入
		熱海市初島にイオン交換膜電気透析法による淡水化装置納入
		東京都葛飾区の都清掃研究所に超高温溶融炉FLKの1号機納入
	1975	東京電力(株)袖ヶ浦発電所100万kWプラントに給水ポンプ20000 kW納入
		英国SDP社と旋回流型流動床炉の基本技術について提携
	1976	デハイドラム、発明賞、日本工業新聞社賞受賞
		袖ヶ浦工場新設 圧縮機工場完成
ブラジルにEbara Industrias Mecanicas e Comercio Ltda. 設立 戦後初の海外生産拠点		
愛知県日光川河口排水機場に口径4600 mm立軸軸流ポンプ1台、口径3300 mm立軸軸流ポンプ2台納入		
千葉県柏井浄水場に国内最大規模のオゾン処理設備納入		
1977	広島市出島し尿処理施設にCGプロセスの1号機納入	
	防音技術センター発足	
	新日本製鉄(株)八幡に焼結ブロウ13500 kW2台納入	
	首都高速東京港海底にトンネル口径3000 mm立軸軸流送・排風機18台納入	
1978	東亜石油(株)にSDP炉1号機納入	
	島根県松江市川向し尿処理場にデニバック・プロセス(循環式硝化脱窒素活性汚泥法)1号機納入	



12-114 04/237

完成当時の川崎工場



12-114 05/237

川崎工場内部

荏原製作所

エハラ

EBARA



12-114 06/237

旧荏原マーク

年代	年	主な出来事	
1970年代	1977	東京都金町浄水場に汚泥処理設備納入	
		ガス冷温水機冷暖房全負荷時22%の省エネルギー化実現	
		ベクトルコーポレーション經由インドネシアLNG液化基地にバレル形圧縮機18640 kW [25000 HP] 9台納入	
		荏原インフィルコエンジニアリングサービス株式会社設立	
		大阪府池田市納入の階層式浄水場の営業運転開始	
		動力炉・核燃料開発事業団ふげん発電所向け液体・気体・固体廃棄物処理設備納入	
		アメリカミシガン州洪水排水用パインストリート機場に立軸斜流ポンプ5台納入	
		日本原子力発電株式会社敦賀発電所1号機向け アスファルト固化装置納入	
		エハラ時報100号（創業65年）記念特集号発行	
		ベネズエラカラカス電力タコア発電所に口径1600 mm 立軸二重胴斜流ポンプ4台納入	
		1978	東京電力株式会社福島第一原子力発電所6号機にECCS（非常用炉心冷却系）ポンプを納入
			イラン・ジャバン石油化学に国産最大容量の塩素ガス圧縮機納入
			三郷排水機場に関東地方最大排水量200 m ³ /s、最大口径4600 mm 立軸渦巻斜流ポンプ納入
	1979	毛馬排水機場に日本最大排水量330 m ³ /s、口径4000 mm 立軸軸流ポンプ6台納入	
		カナダモントリオール市に下水処理用口径1350 mm 立軸渦巻斜流ポンプ納入	
		インドネシアにP. T. Ebara Indonesia設立 汎用ポンプの生産拠点	
		サウジアラビア アル ジュベール（Phase I）に海水淡水化プラント用ポンプ納入	
		東京電力株式会社福島第二原子力発電所1号機に単段二重胴原子炉給水ポンプ8200 kW 納入	
		ROS型スクリュー冷凍機納入、スクリュー冷凍機分野にも進出	
ユーゴスラビアに国産最大3400 kWの亜硫酸ガスブロウ納入			
ガスエキスパンダ1号機出荷			
高効率YRタービン1号機出荷			
羽田工場大型試験場完成 国内最大級			
1980年代	1980	東京都水道局練馬給水所口径1500×1000 mm 横軸両吸込渦巻ポンプ5600 kW ほか納入	
		デニバック・プロセス、環境庁長官賞受賞	
		神崎製紙株式会社富岡工場にBFP法（バルクングフリープロセス）活性汚泥処理設備30000 m ³ /d 納入	
	1981	米国にEbara International Corporation 設立	
		関西電力株式会社相生発電所2号機向け循環水ポンプ（可動羽根斜流ポンプ）納入 東京都砂町処理場ほか多数にインレットベーン制御型多段ばっきブロウ納入	
	1982	標準ポンプ（F310型インバータ方式給水ユニット）完成	
		デニバック・プロセス、第8回工業技術院長賞受賞（社）日本産業機械工業会	
		無音気流風洞完成 創業70年	
	1983	都市ごみ分別装置 高知県芸西村記録品（商用第1号）	
		日本鋼管株式会社經由サウジアラビアアラコムに立型バレル付き原油移送ポンプ9台納入	
		北千葉第一機場に口径3600 mm 立軸渦巻斜流ポンプ1台、口径2000 mm 立軸渦巻ポンプ5台納入	
		インド石油ガス公社ムンバイ沖プラントホームに高圧海水インジェクションポンプ5台納入	
		東京電力株式会社福島第二原子力発電所2号機に国産の原子炉冷却材再循環ポンプ納入 東京都下水道局森ヶ崎水処理センターに実用規模の接触脱りん施設12000 m ³ /d 納入	
	1984	酸素富化膜装置用吸引ブロウ開発	
		和歌山県海南市に無破砕ごみ焼却施設（TIF 炉）1号機納入	
		荏原工業洗浄株式会社設立	
		タイ雨水排水用口径1200 mm 水中モータポンプ納入 株式会社荏原総合研究所設立〔株式会社荏原製作所中央研究所と荏原インフィルコ株式会社中央研究所を統合〕	
	1985	川崎工場を藤沢工場に統合	
		メキシコ上水道送水ポンプ31台納入	
		標準ポンプ（HP型マイコン搭載ホームポンプ）完成	
ベルトプレス脱水試験車完成 日本道路公団関越トンネル（I期）口径3150 mm 横軸軸流送・排風機（可動翼）4台納入 コーポレートプロジェクトCP8501 発足 ドライ真空ポンプ、ターボ分子ポンプの開発スタート			
1986	東京電力株式会社東扇島発電所100万 kW プラントに給水ポンプ用8300 kW 増速歯車内蔵流体継手納入		
	大容量単段タービンET-85型開発、1号機出荷		
	圧縮機（自主開発高効率エアロシリーズ）の1号機納入		
	関東地方建設局に緊急排水ポンプ車第1号納入 ニューデニバック・プロセス、第13回環境庁優良賞受賞 ルーツ形ドライ真空ポンプ1号機完成、販売開始		
1987	北陸農政局七穂排水機場に口径2200 mm チューブラポンプ2台納入		
	デハイロールP型、第13回日本産業機械工業会会長賞受賞（社）日本産業機械工業会		
	藤沢事業所V1棟完成 ドライ真空ポンプ及びターボ分子ポンプ専用工場		
	独ABT（Abfall Beseitigungs Technologien）社にTIF型流動炉の技術供与 吸着式（乾式：GT型）排ガス処理装置販売開始		
1988	中部電力株式会社川越火力発電所国内初USCプラントに吐出し圧力38 MPa 給水ポンプ納入 精密機械事業部発足		

年代	年	主な出来事	
1980年代	1989	西オーストラリアLNG製造プラント及びタンカー向けにサブマージドモータポンプ納入	
		磁気浮上型ターボ分子ポンプ1号機完成、販売開始	
		藤沢事業所V2棟完成：ドライ真空ポンプ・装置工場	
		加熱酸化分解式（CDO型）排ガス処理装置販売開始	
		大昭和製紙(株)（現日本製紙(株)板紙事業本部）吉永工場に内部循環流動床ボイラ（ICFB炉）1号機納入	
		イタリアにEbara Italia設立 ステンレス製汎用ポンプの生産拠点	
		飯田市松尾浄化管理センター向けに造粒乾燥＋流動焼却設備1号機納入	
1990年代	1990	ドイツ統一	
		(株)神戸製鋼所加古川製鉄所に口径1800mm両吸込渦巻ポンプ1台納入	
		東京都下水道局篠崎ポンプ場に口径2200mm立軸斜流全速全水位待機運転ポンプ2台納入	
		動力炉核燃料開発事業団もんじゅ発電所に2次主冷却系循環ポンプ納入	
		環境事業本部新設	
		パンプめっき装置1号機出荷	
		(株)荏原総合研究所 流体研究所と環境研究所の2研究所体制に改組	
		台湾工場で汚水水中モータ生産開始	
		湾岸戦争	
		イタリア工場でステンレスプレスポンプFDP型完成	
	1991	愛媛県西条市で日本初の真空式下水道供用開始	
		日本道路公団関越トンネル（Ⅱ期）口径3150mm横軸軸流送・排風機（可動翼）4台納入	
		荏原インフィルコ(株)袖ヶ浦に薬品工場新設 排ガス処理事業及び薬品事業強化	
		Ebara Technologies Incorporated設立	
		ドライ真空ポンプ「A型」発売（標準量産機種のスタート）	
		加熱酸化分解式（CDO型）排ガス処理装置 第18回工業技術院長賞受賞（社）日本産業機械工業会	
		(株)荏原総合研究所 電子技術研究所発足	
		1992	幕張地区地域熱供給施設に地域冷暖房用大容量ターボ冷凍機納入
		中国に青島荏原環境設備有限公司設立 各種ボイラの生産拠点	
		東京都に粗大破砕ごみ焼却用流動床焼却炉（180t/24h）納入	
	1993	豪ANI（Australian National Industrie）社（独ABTを傘下にした）にTIF型流動炉の技術供与	
	CMP装置1号機出荷		
	袖ヶ浦工場ISO9001品質システム認証取得		
	羽田工場、藤沢工場・小型ポンプ、冷熱事業部がISO9001品質システム認証取得		
	中部電力上田及び大町電力センターに空冷ウルトラチラーRHSB040V型納入		
	新潟地区にST6ポンプ駆動用ガスタービンの初号機としてパッケージPW-6M納入		
	沖縄県伊佐浜下水処理場にバイオスーパー（生物脱臭装置）1号機納入		
EPIXフィルタ販売開始			
クリーン&汎用オゾンナイザ販売開始			
Ebara Precision Machinery Korea Incorporated設立			
装置量産工場として藤沢事業所V2西棟増設			
ドライイン／ドライアウト型CMP出荷開始			
1994	サウジアラビア向けエチレンプラント用圧縮機蒸気タービン納入		
	藤沢工場汎用ポンプISO9001品質システム認証取得		
	精密事業部ISO9001品質システム認証取得		
	イタリア、マコモア市向け焼却施設（74t/24h×1系列、TIFライセンス1号機）竣工		
	インドネシアに活性炭製造工場（PT EBARA PRIMA INDONESIA）新設。活性炭のメーカーポジション確立		
	愛知県日光川河口排水機場に75m³/sポンプ、4266kW〔5800PS〕流体継手2台納入		
	川崎製鉄(株)千葉製鉄所にデスケーリングポンプ用急変速流体継手1号機納入		
	後楽一丁目地区熱供給施設に未処理下水熱利用地域冷暖房プラント納入		
	荏原インフィルコ(株)と合併。風水力、環境、精密・電子の三事業本部制に移行		
	荏原インフィルコエンジニアリングサービス(株)を荏原エンジニアリングサービス(株)に改組		
1995	愛媛県松山市南クリーンセンターにプラズマ式灰溶融炉システム1号機納入		
Ebara Precision Machinery Europe GmbH設立			
沖縄県北谷浄水場に大規模海水淡水化施設40000m³/d納入			
阪神大震災			
標準ポンプ（Hzfree型インバータ搭載バルドモータポンプ）完成			
(株)NTTに氷蓄熱空調システムを開発し納入			
大阪府水道部村野浄水場に高度浄水処理施設275000m³/d納入			
川崎製鉄(株)千葉製鉄所に世界初の高圧押込超高压急変速デスケーリングポンプ納入			
オゾン水製造装置1号機出荷			
ドライ真空ポンプ省エネルギー型「AA型」発売			
ハイスルーブット型CMP「EPO222型」出荷開始			
飛灰重金属溶出防止剤「アッシュクリーン・シリーズ」販売開始			
大阪府水道部村野浄水場に階層式の高度浄水処理施設275000m³/d納入			
水道用の浸漬膜ろ過装置1号機納入			

年代	年	主な出来事		
1996	1996	佐世保市中部下水処理場向けに旋回流式溶融炉1号機納入		
		大型ポンプ用立形ガスタービン VEST 開発		
		中国長春市に水道施設 260000 m ³ /d 納入		
		標準ポンプ生産累計 1000万台突破		
		中国に烟台荏原空調設備有限公司設立 吸収冷凍機を中国市場に製造・販売		
		(株)荏原総合研究所 先端技術研究所と技術開発研究所の2研究所体制に改組		
		ダイオキシン類除去用活性炭「エバダイヤ5AP-2」販売開始。新潟市/亀田清掃センター初納入		
		1997	1997	水冷モジュラーチラー RHS型発表
				氷蓄熱式空調システム「コーベッツ-i」当社精密・電子事業本部 V3棟に設置
				東京電力(株)千葉火力発電所 ACCプラントに単胴輪切り高圧ポンプ納入
				東京湾横断道路(株)東京湾アクアライン口径4000 mm立軸排風機(可変翼)2台納入
				四国コカ・コーラボトリング(株)小松工場に NEW JBAS ROタイプ1号機 40 t/h 納入
				下水汚泥溶融装置 第23回優秀環境装置表彰(社)日本産業機械工業会
				アメリカの Ebara Technologies Incorporated サクラメント工場ドライ真空ポンプ一貫生産開始
				(株)荏原フィールドテック設立
				ドライ真空ポンプ AA70W型 第27回機械工業デザイン賞 日刊工業新聞社, 日本産業機械工業会賞受賞
				台湾荏原精密股份有限公司設立
				エネルギー・資源再利用事業部に原子力事業統合
				エコ・パワー(株)設立 荏原は出資比率33%で資本参加
				袖ヶ浦薬品工場に、上水、飲料水用活性炭専用の活性炭再生工場新設
大阪府水道部村野浄水場に日本最大の高度浄水処理施設 1317000 m ³ /d 納入				
1998	1998	長野オリンピック		
		大分新電力共同組合にマイクロガスタービン TA45型 2台納入		
		世界最大級の103.5万トンエチレンプラント用大型圧縮機出荷		
		スイス ABB社へ「流動床ガス化溶融炉技術」独ルルギ社へ「流動床焼却炉技術」技術供与		
		矢作りサイクル(現中部リサイクル)に出資		
		岩手県胆江地区広域行政組合に国内最大規模膜分離高負荷脱窒素処理方式 UF デニバック・システム 276 kL/d 納入		
		バイオエルグ(担体投入型排水処理装置) 通商産業大臣賞受賞 (社)日本産業機械工業会優秀環境装置		
		300 mm ウェーハ用 CMP「EPO112T型」出荷開始		
		200 mm ウェーハ用新型パンプめっき装置「UFP200型」出荷		
		藤沢事業所 V3棟建設		
		カナダのパラード社と合併で荏原パラード(株)設立		
		デンマークのミーコン社との合併で(株)ウインドサービス設立		
		Advanced Design Technology 社設立		
1999	1999	Ebara Vietnam Pump Company Limited 工場稼働		
		中国に国華荏原環境工程有限責任公司設立 環境エンジニアリング拠点		
		燃焼式排ガス(GDC型)処理装置販売開始		
		湿式(GSR型)排ガス処理装置販売開始		
		中国に上海荏原精密機械有限公司設立		
2000年代	2000	ニューエリオットコーポレーション設立		
		中国工場にて標準ポンプ用鋳物生産開始		
		海外事業の環境エンジニアリング会社として(株)荏原製作所・千代田化工建設(株)・東洋エンジニアリング(株)・三井物産(株)の四社合併により(株)エンバイロメンタルエンジニアリング設立		
		(株)秋田ウインドパワー研究所に、風力発電設備 750 kW × 8基納入		
		(株)イー・シー・イー設立、連続グラフト重合設備完成		
		電源開発(株)磯子発電所 60万 kW プラントに 100%容量 1台 24000 kW 給水ポンプ納入		
		日本下水道事業団大阪市下水道局住之江抽水所、口径 2200 mm 立軸渦巻ポンプ 4900 kW {6600 PS} 6台納入		
		ドライ真空ポンプ「AA型」第20回資源エネルギー庁長官賞受賞 (社)日本機械工業連合会		
		200 mm ウェーハ用ハイスループット型 CMP「F★REX200」出荷開始		
		300 mm ウェーハ用ハイスループット型 CMP「F★REX300」出荷開始		
		燃焼式(GDC型)排ガス処理装置 日本真空工業会技術賞受賞		



12-114 07/237

初代本社社屋



12-114 08/237

建設当初の羽田工場



12-114 09/237

1960年頃の羽田工場内部

年代	年	主な出来事	
2001		水道用ドライ粉末活性炭注入装置カーボジェット1号機納入	
		東京都中央防波堤第三排水処理場にバイオエルグ処理施設11500 m ³ /d納入	
		上越地域広域行政組合にメビウスシステム（生ごみメタン発酵システム）、Jシステム（浄化槽汚泥混入比率の高いし尿の膜分離脱窒素処理法）、及びガス化溶融炉1号機納入	
		アメリカ同時多発テロ事件	
		（株）荏原九州設立（現在の精密・熊本工場）	
		グリーンサイクルポンプ インターネットにて販売開始	
		300 mm ウェーハ用バンプめっき装置UFP300型出荷	
		無電解めっき装置1号機出荷	
		サッポロビール（株）静岡工場にエバラ・グラニュール・リアクタ：EGR300 m ³ /d納入	
		東京都金町浄水場に日本最大級の無薬注フィルタープレスによる排水処理設備納入	
		東京都下水道局芝浦下水処理場に下水のCSO対策としてサニーアクセルシステム（臭素殺菌システム）1号機処理能力50000 m ³ /d納入	
		HFC-134a水冷式スクリーモジュラーチラー（モジュラッチ）平成12年度優秀省エネルギー機器表彰 資源エネルギー庁長官賞受賞	
	2002		荏原冷熱システム（株）設立 冷熱事業部門分社化
			新エネルギー事業本部発足
			（株）荏原総合研究所 研究開発部門を社長直轄の組織に改組
			首都圏外郭放水路庄和排水機場に50 m ³ /sポンプ（10300 kW）2台納入
			IPPにFT8型ガスタービンの発電装置3台納入
			TA80型温水コージェネレーションパッケージ1号機納入
2003		酒田地区クリーン組合向けに一般廃棄物処理施設として国内初の流動床ガス化溶融システム納入	
		栃木県下水道資源化工場向けに流動焼却+旋回流式灰溶融炉1号機納入	
		中国山西省万家寨引黄工程総公司に15台納入	
		家畜ふん尿向けオンサイト型メタン発酵装置1号機を北海道に建設	
		イラク戦争	
		ドイツのフライデラー社と合併で荏原フライデラーウインドパワー（株）設立	
		中国に嘉利特荏原ポンプ業有限公司設立 APIポンプの生産および販売の中国における拠点	
		エクソンモービル米国向けに高圧酸性ガスインジェクションポンプ製作	
		日本原燃株式会社再処理施設向けにマイクロ波加熱脱硝設備納入	
		直結ブースタポンプウォールキャビネット形	
		ソーラ水中ポンプシステム	
	2004		300 mm ウェーハ用CMP「F★REX300S」出荷開始
		燃焼式（GDCⅡ型）排ガス処理装置発売、触媒式（GCR型）排ガス処理装置発売	
		ドライ真空ポンプ「ESR型」出荷開始	
		海外市場向け汚水汚物水中ポンプDL型の範囲拡大	
		新EVM型ステンレス製立形多段ポンプ発売	
		HPF型浅井戸用インバータポンプ開発	
		直結給水ブースタポンプ東京都水道局認証品開発	
		125・150MCFU型消火ポンプユニット開発	
		キュービクル形消火ポンプユニット発売	
		DG型グラインダ水中ポンプ機種拡大	
		DMN型可変速定電流制御マンホールポンプ開発	
		ウェーハバベル研磨装置EAC200 bi/300 bi型販売	
		ドライ真空ポンプEST型販売	
		ドライ真空ポンプESA型販売	
		日本製紙株式会社工場向けに、クラフトパルプ工場のエバドレンを対象としたメタン発酵処理装置、日本1号機納入	
		「エバダイヤLG-10SC」が日本コカ・コーラのCCJC認証登録。鳥栖工場に初納入	
2005			飛灰重金属溶出防止剤注入率決定装置「アッシュセーバー」運用開始。湖西市環境センター、安城市環境クリーンセンター他、5焼却場に初設置
			エバラ流動床式ガス化溶融システム 第30回優秀環境装置 日本産業機械工業会会長賞受賞
		社内カンパニー制導入	
		中国に荏原博泉泵業有限公司設立 大型・高圧ポンプの生産および販売の中国における拠点	



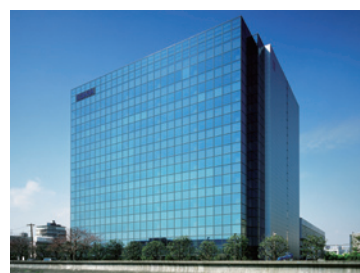
12-114 10/237

旧羽田本社ビル



12-114 11/237

羽田工場、旧本社ビル、現本社ビル



12-114 12/237

現本社ビル

年代	年	主な出来事
2006		給水補助加圧装置 HPFD 型発売
		F3100 型自動給水ユニットのモデルチェンジ
		EHM 型ステンレス横形多段ポンプ (口径 25 × 25, 32 × 25 mm, 0.22 ~ 1.5 kW) 開発
		電子ビーム式ウェーハ検査装置 (EBeye300) 開発
		ベトナムハノイ市に水道施設 (50000 m ³ /d), 下水道施設 (38000 m ³ /d) 納入
		内部循環流動床ガス化炉によるバイオマスガス化発電 エネルギー・資源学会 第9回茅奨励賞受賞
		愛・地球賞受賞「加圧二段ガス化システムによるケミカルリサイクル技術」〔㈱荏原製作所, 宇部興産(株)〕
		荏原機械(中国)有限公司発足
		由倉工業を売却し(株)荏原由倉ハイドロテック発足
		環境事業カンパニーの上下水道事業部門を分社し, 荏原環境エンジニアリング(株)が事業承継
		クライオジェニックポンプの試験設備を袖ヶ浦事業所内に建設
		印刷機場ポンプ設備改修工事口径2600 mm 立軸軸流ポンプ納入
		高層ビル用高揚程タイプF3100型 (3 ~ 5台 台数制御運転) 開発
		F3100 型深井戸水中ポンプユニット開発
		ステンレス製渦巻ポンプ「DWO 型」発売
2007		直動型2極多段消火ポンプ開発
		二段吸入・蒸発サイクル式蒸気吸収冷凍機 (RFW 型) 平成17年度優秀省エネルギー機器 日本機械工業連合会会長賞受賞
		300 mm ウェーハ用 CMP 装置「F★REX300S II」出荷開始
		川崎市に日本国内最大級の工業用水向け超高速凝集沈殿装置アクティブフロプロセス納入
		BCD プロセスによる PCB 処理装置 第32回優秀環境装置表彰対象装置 日本産業機械工業会長賞受賞
		首都圏外郭放水路庄和排水機場に 50 m ³ /s ポンプ4台完成
		鬼怒川上流ダム群連携事業ポンプ設備に口径2000 mm 立軸渦巻ポンプ2台納入
		中近東大型 LNG 基地向け冷凍圧縮機納入
		マイクロガスタービン消化ガスコジェネレーションシステム 平成18年度優秀省エネルギー機器 日本機械工業連合会会長賞受賞
		加圧二段ガス化システムによる廃プラスチックのケミカルリサイクル技術 第39回日化協技術賞 環境技術賞受賞〔(株)荏原製作所, 宇部興産(株)〕
		河川水を長距離輸送する大容量, 高揚程ポンプシステムに関する高度複合技術 2006年度日本機械学会賞(技術)受賞
		大和田機場ポンプ設備改修工事竣工
		首都高速中央環状線山手トンネル口径3150 mm 他横軸軸流送・排風機(可変速) 20台納入
		新型浅井戸用ポンプ HPA 型開発
		自動給水装置 F3100/BNW (Y) MD 型開発
2008		3台ローテーション型直結給水ブースタポンプ (2.2 kW, 3.7 kW, 5.5 kW) の範囲拡大
		EHM 型ステンレス横形多段ポンプ (口径 40 × 32 mm, 1.1 ~ 3.0 kW. 単相電動機搭載機種) の範囲拡大
		ドライポンプ一体型排ガス処理装置販売
		ドライ真空ポンプ (ERS 型) 平成18年度優秀省エネルギー機器 日本機械工業連合会会長賞受賞
		王子製紙富岡工場向けに, 国内最大級のスポンジ流動床型生物膜処理装置 (処理量 = 12万トン/日) 納入
		藤沢工場は1965年の生産開始から汎用ポンプ生産台数累計1500万台達成
		高層ビル用高揚程タイプF3100型 (3 ~ 6台 台数制御運転) 開発
		ハイスルーブット型ベベル研磨装置 EAC300bi-hp 型販売
		F 固定式 (FDS 型) 排ガス処理装置販売
		燃焼式 (G5 型) 排ガス処理装置販売
		麻生ラファージュ向けに, セメントダストから塩素を除去するシステム日本1号機納入
		HPCC21 型次世代ストロカ焼却施設あらかわクリーンセンター焼却工場竣工
		超高速凝集沈殿装置アクティブフロプロセスの大規模施設への適用 (社)日本工業用水協会 第42回研究発表会賞受賞
		内部循環流動層技術の開発 第54回大河内記念賞受賞
		電解還元法を用いた鉛汚染土壌の浄化技術 平成19年度日本水環境学会技術賞受賞
2009		ドライ真空ポンプ EV-S 型販売
		水処理事業を荏原エンジニアリングサービス(株)に, 廃棄物処理事業を荏原環境プラント(株)に統合 (株)荏原総合研究所を解散し, 荏原製作所に統合
		世界最高クラスの成績係数 (COP = 7.0 クラス) の超高効率ターボ冷凍機 RTVF 型発売
		クライオジェニックポンプ生産台数累計5000台突破
		自動給水装置 F3100/BNMH 型 (高層ビル用高揚程タイプ) 開発



12-114 13/237

藤沢工場



12-114 14/237

袖ヶ浦工場



12-114 15/237

鈴鹿工場

年代	年	主な出来事		
		3台ローテーション型直結給水ブースタポンプ (2.2 kW, 3.7 kW, 5.5 kW, 7.5 kW) の範囲拡大		
		F3100 (BNMD型) の制御システムバックアップ開発		
		特定施設水道連結型スプリンクラー用消火ポンプユニット開発		
		小型ドライ真空ポンプPDV型販売		
		ドライ粉末活性炭注入装置 第22回日本吸着学会技術賞受賞		
		軸摺動型スクリーブレス脱水機による低含水率脱水システム 第35回優秀環境装置表彰 経済産業省産業技術環境局長賞受賞第29回優秀省エネルギー機器表彰 日本機械工業連合会会長賞受賞		
		バイオマス燃料発電用内部循環流動床ボイラ 第35回優秀環境装置表彰 日本産業機械工業会会長賞受賞		
		冷却水系遠隔監視システム「マルチテックⅡ」運用開始。ダイエー40店舗に初設置		
		札幌市東部スラッジセンター向けに外部循環流動焼却炉1号機納入		
		アメリカラスベガス水道水取水用として口径750 mm 立軸斜流多段ポンプ6台納入		
		2010年代	2010	羽田工場の移転により、富津工場を新設 富津工場開所式 荏原エンジニアリングサービス(株)を三菱商事(株)、日揮(株)と三社提携による総合水事業会社とする (株)荏原九州を吸収合併 CMP装置累計出荷台数1500台達成 サウジアラビア火力発電所に口径1800 mm 立軸斜流ポンプ6台、口径2200 mm 立軸斜流ポンプ4台納入 汚水・廃水用中ポンプ インターナルクーリングシステム (ICS) 開発 コントローラー一体型PMモータ搭載インラインポンプSSLD型発売 増圧直結給水 (直列多段型) 対応エバラ直結給水ブースタポンプ開発 豊岡市に国内最大の水道用浸漬式膜ろ過装置 (最大30000 m ³ /d) 納入 岡山県美咲町に下水処理向け膜分離活性汚泥処理システム納入 低空気比高温燃焼ストウカ (HPCC21) 第36回優秀環境装置表彰 日本産業機械工業会会長賞受賞 高速ギアレス圧縮機搭載2重冷凍サイクル型ターボ冷凍機 (RTVF型) 平成21年度優秀省エネルギー機器表彰 資源エネルギー庁長官賞受賞
		2011	東日本大震災 荏原エンジニアリングサービス(株)の商号を水ing(株)に変更 富津事業所 ASME N 認証取得 新川河口排水機場の更新工事 (3/6台) 竣工 プレミアム効率電動機搭載ポンプFSD-B型, LPD-B型発売 震災復興支援仕様・浅井戸用ポンプ開発 ドライ真空ポンプ 藤沢工場累計出荷台数10万台達成 ドライ真空ポンプEV-M型販売 小型実装用全自動めっき装置販売 燃焼式排ガス処理装置G6型販売 フィンチェーン汚泥かき寄せ機受注実績750水路達成 ベトナム, MEIKO ELECTRONICS VIETNAM CO., LTD.向けに酸化銅回収装置 (EOCOR) 1号機納入 岐阜市に国内最大の水道用中圧紫外線照射装置 (最大80000 m ³ /d) 納入 黒部市下水道バイオマスエネルギー利活用施設整備運営事業 国土交通大臣賞2011年度「循環のみち下水道賞」サステイナブル部門受賞 3インチ高速深井戸用中ポンプ3TP型のシリーズ販売	
		2012	荏原テクノサーブ(株), (株)荏原由倉ハイドロテック, (株)荏原環境テクノ 北海道の三社を吸収合併 国土交通省下水道革新的技術実証事業 (D-DASHプロジェクト) に、水ing(株), 神戸市, 三菱商事アグリサービス(株) 共同研究体として「神戸市東灘処理場 栄養塩除去と資源再生 (リン) 革新的技術実証事業 - KOBEハーベスト (大収穫) プロジェクト」が採択される 未利用温水のプロセス蒸気化システム (商品名「スチーム」リンク) 平成23年度日本エネルギー学会 進歩賞 (技術部門) 受賞 制御器一体型高速回転汎用インラインポンプ (SSLD型) 第32回優秀省エネルギー機器表彰 日本機械工業連合会会長賞受賞 空冷式ドライ真空ポンプ EV-A型販売 飲料工場向けアセプティックリンサー回収システム「ARRoWSシステム」の1号機納入 東京都水道局金町浄水場高度浄水処理施設にヤシ系球状活性炭「エバダイヤLG-40」初納入 東京都長沢浄水場に上水用のフレーム型フロキュレータの1号機 (機長40 m, 国内最大級) 納入 独インフラサーブ向けICFB竣工 省エネルギー型プレミアム効率モータ搭載直動型ステンレス製陸上ポンプLPS-E型発売開始	



12-114 16/237

栃木工場



12-114 17/237

九州工場



12-114 18/237

富津工場